

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Охлаждающая жидкость «ЛЕНА» ОЖ-65 по ТУ 113-07-02-88

Наименование показателя	Норматив	Методы испытаний
1. Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость жёлто-зелёного цвета	
2. Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup> , в пределах	1,085-1,100	
3. Резерв щёлочности, см <sup>3</sup> , не менее	10,0	
4. Температура начала кристаллизации, °С, не более	-65,0	
5. Вспениваемость: объём пены через 5 мин., см <sup>3</sup> , не более	30,0	
6. Время исчезновения пены, сек, не более	3,0	
7. Водородный показатель рН при 20 °С, ед рН	8,2-10,5	
8. Коррозионное воздействие на металлы, г/м <sup>2</sup> *сут., не более:		
- медь М-1	0,1	
- латунь Л-68	0,1	
- сталь 10	0,1	
- алюминий АЛ-9	0,1	
- чугун серый СЧ-25	0,1	
- припой ПОС 40	0,2	
9. Набухание резины при 100 °С, 72 часа, объёмных %, не более - резина марки 7-57-5-00	5,0	
10. Фракционные данные:		
- температура начала перегонки, °С, не ниже:	100	
- массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150 °С, %, не более:	38	